

Weltneuheit!

Biomassen – Warmlufterzeuger

Wirtschaftliche Sofortwärme kombiniert mit der Nutzung nachwachsender Rohstoffe

- Brennstoffe: Hackschnitzel, Pellets, Getreide...
- 7 Gerätegrößen
- variable Installationsmöglichkeiten
- Zubehör: Brennstoffsilo, Förderschnecke, Steuerung




Luft zum Leben – Wärme zum Wohlfühlen

Der Biomasse – Warmluftzeuger für Festbrennstoffe von 30 bis 300 kW

Kombination von Warmluft und Biomasse

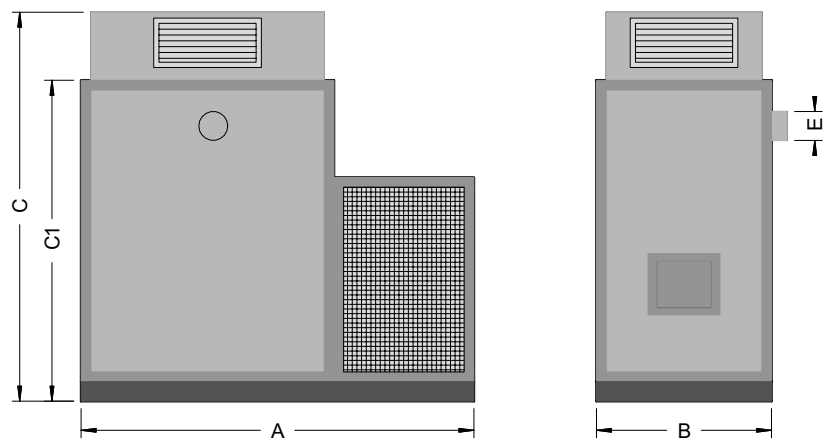
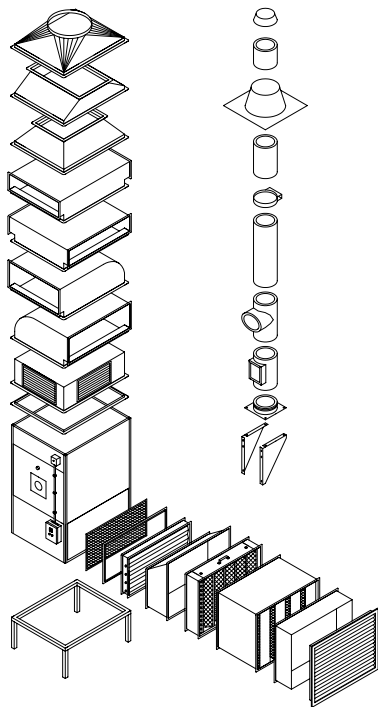
Ziel dieser Produktinnovation war es, die Forderung nach einer wirtschaftlichen Beheizung von Industrie- und Gewerbehallen aller Art und die Nutzung regenerativer Energieträger mit der damit einhergehenden CO₂-Reduzierung zu kombinieren. Dadurch ist es uns gelungen, die **wirtschaftliche Sofortwärme** und die Nutzung **nachwachsender Rohstoffe** in einem System zu vereinen.

Flexibler Brennstoffeinsatz

Hackschnitzel, Pellets, Getreide etc. können problemlos als Brennstoff eingesetzt werden.

Pflege und Wartung

Großdimensionierte Reinigungs- und Wartungsdeckel erleichtern den Zugang zur Brennkammer und zum Brennerkopf. Die senkrechten Rauchgaszüge sind durch die glatten Oberflächen bequem zu reinigen. Die Ascheaustragung kann durch eine automatische Entschung erfolgen.



Typ	Heizleistung kW	Warmluftleistung m ³ /h	Verbrauch (ca.)		Geräteabmessungen in mm				
			Pellets kg/h	Hackschnitzel kg/h	A	B	C	C1	EØ
NL-BM 30	30	2.800	6,7	9,2	1.650	680	1.650	1.400	129
NL-BM 50	49	4.700	10,5	14,8	2.020	900	2.000	1.650	149
NL-BM 70	70	6.500	14,8	21,6	2.120	1.100	2.100	1.750	149
NL-BM 100	100	9.400	22,4	30,1	2.250	1.100	2.450	2.100	199
NL-BM 140	140	13.000	29,5	42,9	2.550	1.250	2.600	2.200	199
NL-BM 200	200	18.500	43,9	60,8	2.900	1.400	2.750	2.350	249
NL-BM 300	300	28.000	65,5	91,6	3.200	1.500	3.300	2.900	299

- zuverlässig zu verwenden • Brandsicher • robust gebaute mechanische Teile



nordluft-Steuerungszentrale

- Die gesamte Einheit wird feuerungstechnisch gesteuert und geregelt. Der nordluft-Warmluftzeuger mit 3-fach-Sicherheits-thermostat sowie der Brennerkopf mit Vorratsbehälter und Zubehör (Schnecke, Löscheinrichtung, Ascheaustragung, Getriebe, etc.) werden in Abhängigkeit voneinander gesteuert.
- Weiteres Zubehör kann optional in der Steuerungszentrale mit integriert werden.



Veto-Brenner

- Der Brennerkopf aus speziellem Gussstahl ermöglicht eine saubere Verbrennung, ohne dass sich Schlacke an den Brenner festsetzen kann und garantiert eine lange Lebensdauer.
- Die Verbrennungsluft wird über ein Gebläse zugeführt. Größere Brenner können mit einem beweglichen Rost und mit Wasserkühlung gebaut werden.



Doppelte Löscheinrichtung

- Eine Schmelzsicherung mit Löschwassertank und ein AVTA-Sprinklerventil an der Wasserleitung verhindern einen Rückbrand.
- Die Steuerungszentrale überwacht optional den Brennstoffkanal zusätzlich mit einem Temperatursensor.



Ascheaustragung

- Der Biomasse-Warmluftzeuger kann mit verschiedenen Ascheaustragungen ausgestattet werden. Die Asche wird in regelmäßigen Intervallen herausgefördert. Die automatische Ascheaustragung ist eine saubere und bequeme Lösung und erhöht somit den Anlagenkomfort.

Variationsmöglichkeiten des nordluft Biomasse-Warmlufterzeugers mit verschiedenen Vorratsbehältern.

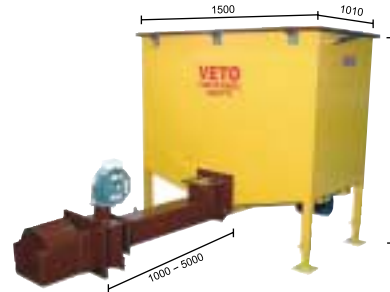


Austragungseinrichtung (im Behälter des Veto Mat, Chipmatic und Veto Maxi).
Mit einer gehärteten Spezialschnecke und dem Rührteiler wird eine störungsfreie Zuführung der verschiedenen Brennstoffe gewährleistet.

- Veto Mat**
- 40 KW
 - Hackschnitzel P 30, M 30
 - Getreide
 - Pellets
 - 500 l Vorratsbehälter



Veto Chipmatic



Veto Maxi



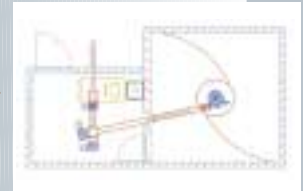
Flexibilität des Systems

Der Warmlufterzeuger kann mit einer Vielzahl von Zubehöerteilen ausgerüstet bzw. ergänzt werden. So ist z.B. eine Anpassung von Ansaug- und Ausblaszubehör an die bestehenden Räumlichkeiten möglich.

Die Größe und Ausführung des Vorratsbehälters mit Zuführung etc. können jeweils speziell den Wünschen des Kunden und der örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Federzinkenaustragung

- 60 - 300 KW
- Brennstoff: Hackschnitzel P 45, M 30
- Getreide
- Pellets
- Regelt sich automatisch
- Für Raumflächen von 2,8 - 5 m geeignet



Alternative Möglichkeiten von Federzinkenaustragungen (Schemata)



Veto Chipmatic

- 40 - 120 KW
- Brennstoff: Hackschnitzel P 45, M 30
- Getreide
- Pellets
- 1000 l Vorratsbehälter
- Behälteraufsatz 1,7 m³



Veto Maxi

- 60 - 300 KW
- Brennstoff: Hackschnitzel P 45, M 30
- Getreide
- Pellets
- Regelt sich automatisch
- Unterbehälter mit 2 m³
- Oberbehälter mit 4 m³, 6 m³, 8 m³ Vorrat



Zellenradschleuse

- Für Brennstofflagerräume
- Schließt luftdicht und verhindert somit einen Rückbrand
- Erlaubt verschiedene Konstruktions- und Steuermöglichkeiten



Heizcontainer

- Preiswerte Alternative zum gemauerten Heizhaus
- Unabhängigkeit der Brennstoffwahl
- Leasingmöglichkeiten als Mobile
- Flexibilität in der Leistungsanpassung
- Individuelle Kundenwunschanfertigung und anschlussfertige Werksmontage
- Robuste Ausführung der Fördertechnik
- Siemens-Leittechnik
- Umweltfreundlich

